

CONTADOR DE PULSOS, VOLTAS, DOBRAS, METROS E PEÇAS CNT 901



1 – Descrição Geral

Este aparelho foi desenvolvido para trabalhar como um contador de pulsos, voltas, peças, dobras, metros e líquidos.

Possui 6 dígitos de contagem progressiva possibilitando a fácil leitura e interação com o operador da máquina. Permite incrementar os dígitos seqüencial e progressivo.

Não permite pausar a contagem em situações pontuais do processo.

Pode receber sinais de contagem de pulsos gerados por sensor ótico, magnético ou pulsos enviados por dispositivo mecânicos de contatos e micro chaves.

Na falta de energia elétrica não perde informação da contagem por ser mecânico e não poderá ser zerado em momento algum.

2 – Funcionamento

Após ter sido instalado no local ou no painel da máquina, faça a energização do mesmo em 12 Vcc. Verifique se a contagem do pulso está chegando ao contador. Se o contador estiver recebendo os pulsos normalmente é só acompanhar a seqüência progressiva. Caso contrário verifique se o cabo do sensor está devidamente instalado na entrada do contador e se o sensor está corretamente fixado na máquina em sua posição de contagem.

Caso seja necessário interromper a contagem por alguns instantes, coloque uma chave liga/desliga na entrada do sensor para pausar suspendendo assim a contagem dos pulsos.

Para retornar a contagem, ligue novamente a chave do sensor.

3 - Especificações Técnicas

- 1 – Espécie: Contador Mecânico Simples com 6 Dígitos.
- 2 – Modelo: CNT 901
- 3 – Alimentação: 12 VCC.
- 4 – Painel mostrador: 6 dígitos brancos.
- 5 – Faixa de contagem: de 0 á 999.999
- 6 – Contagem: Progressiva
- 7 - Retorno a Zero: NÃO
- 8 – Máxima velocidade: 75 Hz.
- 7 – Entrada: Sensor de pulsos, ótico, magnético ou micro chave
- 8 – Montagem: Caixa plástica para fixação no painel.
- 9 – Dimensões da caixa em mm: 45 (Larg.) x 45 (Alt.) x 90 (Prof.)
- 10 – Temperatura de trabalho: - 10 a 55 °C.
- 11 – Peso: 0,15 Kg
- 12 – Consumo: 1,5 Watts

4 – Aplicações

Monitoramento de processos (totalização de golpes, voltas, pulsos e metragem).

Chaves de comutação, mesas de bilhar, jogos eletrônicos, catracas de acesso, equipamento para corte de fios e cabos, máquinas diversas, automação de processos (medição de velocidade, produção e tempo de processo).

Máquinas flexográficas, rebobinadeiras, extrusoras, linhas de produção (fios e cabos, tecidos, mangueiras, arames, borracha e plástico).

- Prensas.
- Balancins.
- Seladoras.
- Catracas e roletas.
- Esteiras de produção.
- Quadros de Comando.
- Máquinas Vaccum Forming.
- Máquinas de embalagens.
- Passagens de pessoas ou animais.
- Impressoras rotativas ou tipográficas.
- Automação de processos quantitativos.
- Medidores de fio, fita, linha e líquidos.