

## CONTADOR DE PULSOS, VOLTAS, DOBRAS, METROS E PEÇAS CT 509



### 1 – Descrição Geral

Este aparelho foi desenvolvido para trabalhar como um contador de pulsos, voltas, peças, dobras, metros e líquidos etc. O contador CT 509 possui 4 dígitos de contagem progressiva possibilitando a interação com o operador da máquina.

Permite incrementar ou decrementar os dígitos na mesma contagem.

Permite também pausar a contagem em situações pontuais do processo. Pode receber sinais de contagem de pulsos gerados por sensor ótico, magnético ou pulsos enviados por dispositivo mecânicos como por exemplo micro chaves.

Na falta de energia elétrica não perde a informação da contagem, pois possui memória permanente e não volátil.

### 2 – Funcionamento

Após ter sido instalado no local ou no painel da máquina, faça a energização do mesmo em 12 Vcc. Os dígitos do contador ascenderão ao mesmo tempo com valores de contagens anteriores. Pressione a tecla "Limpa" para zerar os dígitos. Acione a máquina em questão para gerar os pulsos da contagem. Verifique se a contagem do pulso está chegando ao contador. Se o contador estiver recebendo os pulsos normalmente é só acompanhar a seqüência progressiva.

Caso contrário verifique se o cabo do sensor está devidamente instalado na entrada do contador e se o sensor está devidamente fixado na máquina em sua posição de contagem.

Caso seja necessário interromper a contagem por alguns instantes, pressione a tecla "Pause" para suspender a contagem. O Led ficará piscando durante o tempo em que a tecla "Pause" estiver ativada.

Para retornar a contagem pressione novamente a tecla "Pause" dando continuidade a contagem do pulsos normalmente.

Toda vez que a tecla "Pause" for ativada, o contador fornece um sinal de 5Vcc para acionamento de um dispositivo externo como por exemplo um relé de uma interface eletrônica.

Se o operador da máquina precisar adicionar mais contagens é só pressionar a tecla (+) progressiva.

Cada vez que esta for pressionada os dígitos incrementarão conforme a necessidade do operador. O mesmo poderá ser feito para diminuir o número de contagem dos valores dos dígitos. É só pressionar a tecla (-) para decrementá-los.

### 3 - Especificações Técnicas

- 1 – Espécie: Contador Digital Simples com 4 Dígitos.
- 2 – Modelo: CT 509.
- 3 – Alimentação: 12 VCC.
- 4 – Painel mostrador: 4 dígitos vermelhos.
- 5 – Faixa de contagem: de 0 á 9.999
- 6 – Dimensões dos dígitos em mm: 6 (Larg.) x 10 (Alt.)
- 7 – Contagem: Progressiva .
- 8 – Saída : Sinal de referência de 5 Vcc do "Pause".
- 9 – Teclas de ajuste:(+) Incrementa, (-) Decrementa, Limpa e Pause.
- 10– Entrada: Sensor de pulsos, ótico, magnético ou micro chave.
- 11– Composição do circuito: microcontrolador.
- 12– Montagem: Caixa plástica para fixação no painel.
- 13 – Dimensões da caixa em mm: 98 (Larg.) x 51 (Alt.) x 90 (Prof.)
- 14– Temperatura de trabalho: - 10 a 55 °C.
- 15– Peso: 0,15 Kg.
- 16 –Consumo: 2 Watts

### 4 – Aplicações

Monitoramento de processos: (totalização de golpes, voltas, pulsos e metragem).

Chaves de comutação, mesas de bilhar, jogos eletrônicos, catracas de acesso, equipamento para corte de fios e cabos, máquinas diversas, automação de processos ( medição de velocidade , produção e tempo de processo).

Máquinas flexográficas, rebobinadeiras, extrusoras, linhas de produção (fios e cabos , tecidos, mangueiras, arames, borracha e plástico).

- Prensas.
- Balancins.
- Seladoras.
- Catracas e roletas.
- Esteiras de produção.
- Quadros de Comando.
- Máquinas Vacuum Forming.
- Máquinas de embalagens.
- Passagens de pessoas ou animais.
- Impressoras rotativas ou tipográficas.
- Automação de processos quantitativos.
- Medidores de fio, fita, linha e líquidos